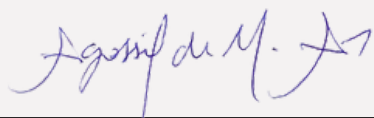


# CERTIFICADO

Certificamos que **Luzia Cíntia da Silva** participou com êxito da mesa redonda com o tema: “Rede de apoio ao combate e prevenção à violência contra a mulher”, realizado no dia 24 de agosto, no auditório da Biblioteca Setorial do CAPF/UERN, contabilizando carga horária total de 4 horas.



---

**Agassiel Alves**  
Diretor(a)



---

**Cintia Carize**  
Ouvidora