



# CERIMÔNIA DE ABERTURA DOS JUERN'S

**Local:** Ginásio Municipal Pedro Ciarlini

**Data:** 06 de março de 2023

**Hora:** 7:30

**Mestres de Cerimônias:** Aline Linhares

**Coordenação:** Renatha Rebouças

**M.C.**

Senhoras e Senhores, bom Dia.  
Sejam todos bem-vindos!

Neste instante, damos início a Cerimônia de Abertura dos **Jogos Universitários da Universidade do Estado do Rio Grande do Norte**, ano 2023.

Os **JUERN's - 2023** foram constituídos a partir de uma comissão formada por diversos segmentos da Universidade, representantes dos *Campi* Avançados e patrocinadores.

A frente dos trabalhos da comissão esteve a Professora **Rafaela Catherine da Silva Cunha de Medeiros**, Docente da Faculdade de Educação Física e Chefe do Setor de Esporte, Cultura e Lazer da Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis (PRAE).

**M.C.**

Também, fizeram parte da comissão:

- Professora **Isis Kelly dos Santos** - Representante da Faculdade de Educação Física;
- Técnico Administrativo **Romário Alexandre Ferreira da Silva** - Representante da Uern Açu;
- Professor **Helder Cavalcante Câmara** - Representante da Uern Pau dos Ferros
- Técnico Administrativo **Júlio César Fernandes de Medeiros** - Representante da Uern Natal;
- Técnico Administrativo **Ranison Carlos Godeiro** - Representante da Uern Patu;
- Professor **Lourival Bezerra da Costa Júnior** - Representante da Uern Caicó;
- Discente **Jussara Mary da Cunha** – Representante do Diretório Central dos e das Estudantes da UERN;
- Discente **Samuel Wigliffe Silva dos Santos** – Representantes dos Centros Acadêmicos da UERN.

## **M.C.**

A importância dos Jogos Universitários se dá pelo incentivo para que nossos discentes possam contar com o apoio da Uern no que diz respeito às competições esportivas, tendo em vista que a prática do esporte promove, além de prazer, desempenhos físicos e intelectuais dos estudantes, construindo oportunidades e estimulando talentos.

As competições serão nas modalidades:

- **Futsal**
- **Tênis de Mesa**
- **Vôlei de Quadra**
- **Xadrez**
- **Natação**
- **Vôlei de Areia e**
- **Atletismo.**

## **M.C.**

Este evento conta com a tradução simultânea para a Língua Brasileira de Sinais realizada pelas intérpretes:

- **Leandra Valdira Agostinho dos Santos;**
- **Vanessa Nascimento Sobral Leão.**

## **M.C.**

A realização deste evento, também contou com os seguintes patrocinadores. Apoio de vocês foi fundamental para realização dos JUERN's- 2023:

- Prefeitura Municipal de Mossoró;
- Colégio Diocesano Santa Luzia;
- Sindicato dos Técnicos Administrativos da UERN;
- Universidade Rural do Semi-Árido – UFERSA;
- Fundação para o Desenvolvimento da Ciência, Tecnologia e Inovação do Estado do Rio Grande do Norte – FUNCITERN;
- Sistema de Cooperativas Financeiras do Brasil – SICOOB;

- Cooperativa de Trabalho dos Profissionais da Educação do Estado do Rio Grande do Norte – COOPEDU/RN;
- Organização das Cooperativas do Estado do Rio Grande do Norte – OCERN/RN;
- Faculdade de Educação Física da UERN.

## **M.C.**

Neste momento, convidamos as autoridades para compor o dispositivo:

1. Professor Dr. **Francisco Dantas de Medeiros Neto** - Vice-Reitor da Universidade do Estado do Rio Grande do Norte;
2. Excelentíssimo Senhor **Allyson Leandro Bezerra Silva** - Prefeito da cidade de Mossoró;
3. Senhora **Larissa Emanuelle Pereira do Vale Maciel** - Secretária Municipal de Esporte e Juventude;
4. Senhor **Erison Natécio da Costa Torres** - Secretário Municipal de Assistência Social e Cidadania;
5. Técnica Administrativa **Ana Angélica do Nascimento Nogueira** - Pró-Reitora de Assuntos Estudantis da UERN;
6. Técnico Administrativo **Nestor Gomes Duarte Júnior** - Pró-Reitor Adjunto de Assuntos Estudantis;
7. Professor Me. **Rafael Ramon Fonseca Rodrigues** - Diretor-Presidente da Fundação para o Desenvolvimento da Ciência, Tecnologia e Inovação do Estado do Rio Grande do Norte – FUNCITERN;
8. Professora Ma. **Danielle de Sousa Bessa** - Diretora da Faculdade de Educação Física da UERN;

9. Senhora **Lúcia Maria de Sousa** - Chefe do Setor de Esportes da Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis da Universidade Federal Rural do Semi-Árido – UFERSA;
10. Professora Dra. **Rafaela Catherine da Silva Cunha de Medeiros** - Chefe do Setor de Esporte, Cultura e Lazer da Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis;
11. Discente **Estefane Maria Silva Oliveira** - Coordenadora Geral do Diretório Central dos Estudantes da UERN.

## **M.C.**

Dando continuidade ao evento convidamos as Delegações Esportivas:

- 1. Delegação Esportiva do Campus Central;**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)
- 2. Delegação Esportiva do Campus Avançado de Assu;**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)
- 3. Delegação Esportiva do Campus avançado de Pau dos Ferros;**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)
- 4. Delegação Esportiva do Campus Avançado de Patu;**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)
- 5. Delegação Esportiva do Campus Avançado de Natal;**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)
- 6. Delegação Esportiva do Campus Avançado de Caicó.**  
(Quando terminarem de entrar, chama a próxima delegação)

**M.C.**

Abrilhantando este evento, neste momento, teremos a apresentação do **Studio de Dança Hykarooo Mendonça**.

**Coreografia:** EL CHAPO

**Coreógrafo:** Renan Brk

**Dançarinos:** Renan Brk, Tainá Nogueira, Mariana Goes, Isadora Dantas, Edson Kauã, Paulo Guilherme, Vinicius Araújo

*(após a apresentação – 5 min)*

*(fazer os agradecimentos)*

**M.C.**

Neste momento, convidamos a todos, para, em posição de respeito, entoarmos o Hino Nacional Brasileiro.

*(após o Hino Nacional)*

**M.C.**

A palavra a Discente **Estefane Maria da Silva Oliveira** - Coordenadora Geral do Diretório Central dos e das Estudantes, da UERN.

**M.C.**

Com a palavra, em nome dos patrocinadores, convidamos a Senhora **Anacelly de Paula** – Representando, nesta ocasião, a Organização das Cooperativas do Estado do Rio Grande do Norte – OCERN/RN.

**M.C.**

Neste momento, passamos a palavra para a Técnica Administrativa **Ana Angélica do Nascimento Nogueira** - Pró-Reitora de Assuntos Estudantis, da UERN.

**M.C.**

Com a palavra o Excelentíssimo Senhor **Allyson Leandro Bezerra Silva** - Prefeito da cidade de Mossoró ou a Senhora **Larissa Emanuelle Pereira do Vale Maciel** - Secretária Municipal de Esporte e Juventude.

**M.C.**

Neste momento, ouviremos o Professor Dr. **Francisco Dantas de Medeiro Neto** - Vice-Reitor da Universidade do Estado do Rio Grande do Norte.

**M.C.**

Neste momento, convidamos todas as delegações compostas com os atletas de cada Campi Universitário para se postar de pé para o Juramento.

Convidamos a atleta **Layla Rhuanny Fernandes da Silva**, da modalidade de Futsal. Docente do 5º período do curso de Educação Física, da Uern Pau dos Ferros.

**M.C.**

É chegada a hora de acender a Pira e declarar a abertura dos JUERNS – 2023.  
Para isso, convidamos as discentes:

- **Mariana Ferreira Augusto**, estudante do curso de Medicina, atleta de Tênis de Mesa e representante da Associação Atlética Acadêmica de Medicina – Destemida;
- **Vitória Beatriz Freire Dias**, estudante do Curso de Direito, atleta de Karatê e representante da Associação Atlética Acadêmica dos Estudantes da Faculdade de Direito – RAPINA.

*(levar microfone para o Vice-Reitor)*

*(após acender a Pira)*

**VICE-REITOR**

DECLARAMOS ABERTOS OS JOGOS UNIVERSITÁRIOS DA UERN, ANO  
2023, – JUERNS

**M.C.**

Aproveitem atléticas, participem!  
A UERN tem orgulho de vocês.

Agradecemos a presença e desejamos um ótimo dia a todos e a todas.

---